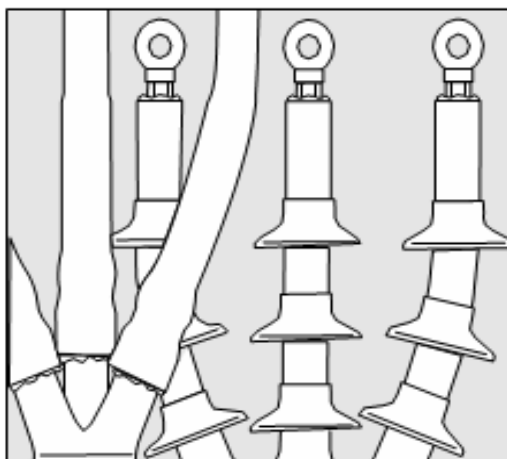


Hongshang

HEAT SHRINKABLE PRODUCTS



دستورالعمل نصب سرکابل برای کابل سه رشته ۲۴ کیلوولت بدون آرمور

لطفاً قبل از نصب به دستورات ذیل توجه فرمایید :

اطمینان حاصل کنید سرکابلی را که انتخاب نموده اید از نظر سایز، مناسب کابل باشد.
به شماره فنی کالا و دستور نصب آن مراجعه کنید.
ممکن است که دستور نصب از آخرین دفعه ای که شما عمل نصب را انجام داده اید تغییر داشته باشد.
دستور نصب را با دقت مطالعه کنید و فقط مطابق با آن کار نصب را انجام دهید.

دستورات عمومی :

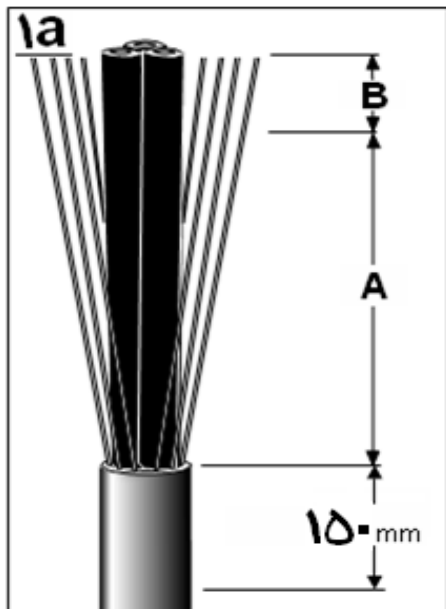
از یک مشعل با گاز پروپان یا گاز بوتان استفاده کنید .
مشعل را طوری تنظیم کنید که یک شعله آبی ملایم با سرشعله زرد رنگ به دست آید .
از بکارگیری شعله آبی با چراغ کوره ای یا سر پیک خودداری نمایید.
شعله را پیوسته و یکنواخت حرکت دهید تا باعث حرارت دادن بیش از حد به یک نقطه نشود.
همه محلهای در تماس باچسب را قبلاً تمیز و روغن زدایی کنید.
چنانچه از ماده پاک کننده خاصی استفاده می کنید، لطفاً دستورالعمل آنرا بخوانید.
عمل حرارت دادن روکش را از آنجایی که در دستورالعمل نشان داده شده است ، آغاز کنید.
اطمینان حاصل کنید که روکش یکنواخت و به آرامی جمع شده باشد.
روکش باید بصورت صاف و بدون چروک ، به دور اجزا داخلی جمع شود.

توجه : لطفاً در صورت بروز هرگونه اشکال با شرکت آراین مفصل تماس حاصل فرمایید .

کابل با شیلد مفتولی :

با توجه به مقادیر A و B مندرج در جدول ۱، با اندازه A + B از روکش بیرونی کابل را برداشته و ۱۵۰ میلیمتر از باقیمانده روکش بیرونی آن را تمیز و چربی زدایی نمایید. (شکل ۱a)

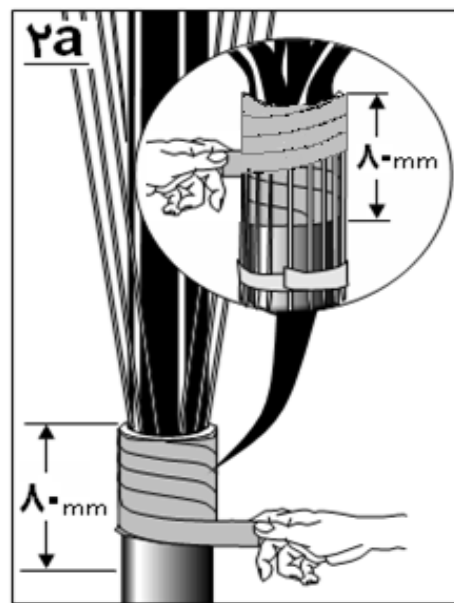
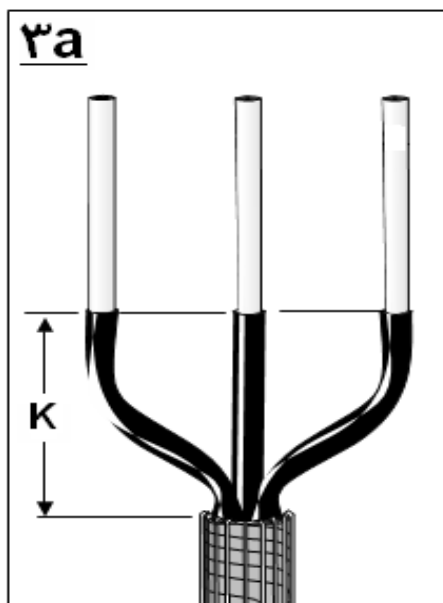
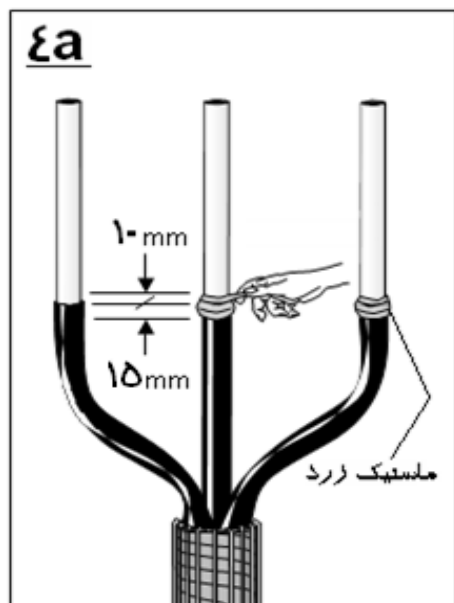
سر کابل بیرونی	سر کابل داخلی برای		B	K
	اتصال مایل	اتصال عمودی		
۴۵۰mm	۴۵۰ mm	۲۵۰ mm	۱۵۰	بستگی به
۶۵۰mm	۴۵۰ mm	۳۰۰ mm	۱۵۰	ارتفاع سوراخ
۶۵۰mm	۵۰۰ mm	۳۵۰ mm	۱۵۰	کابلش خواهد
۸۰۰mm	۵۵۰ mm	۴۵۰ mm	۲۰۰	...
۸۰۰mm	۸۰۰ mm	۶۰۰ mm	۲۵۰	



پس از پایان سنباته کاری ابتدا دست خود را با الکل پاک نموده و با دستمالهای آغشته به الکل سطح عایق کابل را تمیز کنید. دقت کنید پس از پایان کار، سطح عایق کابل عاری از ذرات گرافیت باشد. سپس با استفاده از نوار ماستیک زرد رنگ و با توجه به شکل ذیل مجموعاً ۲۵ میلیمتر از محل تماس گرافیت به عایق XLPE را نوار پیچی کنید. دقت کنید به هنگام نوار پیچی، نوار یادشده به حدی مورد کشش قرار گیرد که پهنای آن به نصف کاهش و هر لایه آن نصف لایه قبلی را پوشش دهد. (شکل ۲b)

رشته های کابل را مطابق شکل ۳a به شکل نهایی خود درآورده و اضافه آنها را قطع کنید. لایه گرافیت رشته ها را به اندازه K از لبه روکش بیرونی کابل باقی گذاشته و الباقی آنرا از روی عایق XLPE بردارید. توجه: اگر از روش حرارت دادن جهت گرافیت برداری استفاده میشود، باید بعد از گرافیت برداری، با استفاده از شیشه و به نرمی لایه بسیار نازکی از عایق کابل برداشته شده و سپس با سنباته کشیدن روی سطح آن را کاملاً صاف و صیقلی نمایید. و اما در صورت لایه برداری با شیشه یا حتی دستگاه گرافیت بردار میبایست دقت کنید قطر عایق کابل بیش از اندازه کاهش پیدا ننموده و با استفاده از کاغذ سنباته سطح آنرا صاف و صیقلی نمایید. دقت کنید هیچگونه خطوط عرضی یا طولی روی عایق کابل باقی نمانده باشد. (شکل ۳a)

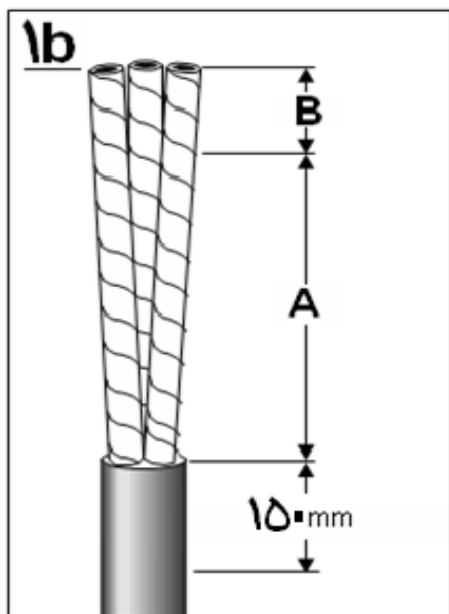
کاغذ محافظ ماستیک قرمز رنگ را جدا نموده و به اندازه ۸۰ میلیمتر از روکش بیرونی کابل را با آن ماستیک نوار پیچی نمایید. (شکل ۲a) دقت کنید به هنگام نوار پیچی، ماستیک یادشده به حدی مورد کشش قرار گیرد که پهنای آن به نصف کاهش و هر لایه آن نصف لایه قبلی را پوشش دهد. سپس مفتولهای شیلد کابل را همانند شکل بر روی ماستیک قرار داده و دقت کنید که از روی همدیگر عبور داده نشوند. با یک تکه مفتول مسی، دیگر مفتولها را در ۸۰ میلیمتری لبه لایه بیرونی کابل بسته و ادامه مفتولها را به گونه ای بهم دیگر بتابانید که حالت سیم زمین را پیدا نمایند. مجدداً کاغذ محافظ ماستیک قرمز رنگ را جدا و به اندازه ۸۰ میلیمتر از محل قرار گرفتن مفتولها را با آن ماستیک نوار پیچی نمایید. (شکل ۲a)



مرحله آماده سازی کابل

کابل با شیلد نواری :

با توجه به مقادیر A و B مندرج در جدول ۱، باندازه A + B از روکش بیرونی کابل را برداشته و ۱۵۰ میلیمتر از باقیمانده روکش بیرونی آن را تمیز و چربی زدایی نمایید. (شکل ۱a)



A				B	L
سرکابل بیرونی		سرکابل داخلی برای			
		اتصال عمودی	اتصال مایل		
۷/۲kV	۲۵۰ mm	۴۵۰ mm	۴۵۰mm	بستگی به	۱۳۰
۱۲kV	۳۰۰ mm	۴۵۰ mm	۶۵۰mm	ارتفاع سوراخ	۱۳۰
۱۷/۵kV	۳۵۰ mm	۵۰۰ mm	۶۵۰mm	کابلشو	۱۳۰
۲۴kV	۴۵۰ mm	۵۵۰ mm	۸۰۰mm		۱۸۰
۳۶kV	۶۰۰ mm	۸۰۰ mm	۸۰۰mm		۲۱۰

پس از پایان سنباته کاری ابتدا دست خود را با الکل پاک نموده و با دستمالهای آغشته به الکل سطح عایق کابل را تمیز کنید. دقت کنید پس از پایان کار سطح عایق کابل عاری از ذرات گرافیت باشد. سپس با استفاده از نوار ماستیک زرد رنگ و با توجه به شکل ذیل نوار پیچی را از ۵ میلیمتری لبه شیلد نواری آغاز و مجموعاً ۳۵ میلیمتر از محل تماس گرافیت به عایق XLPE را بپوشانید.

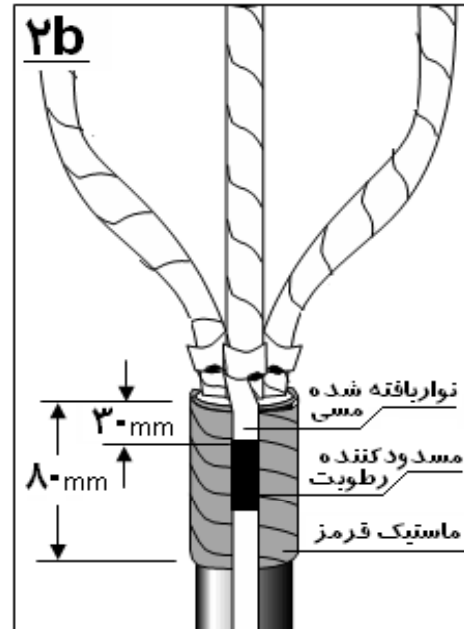
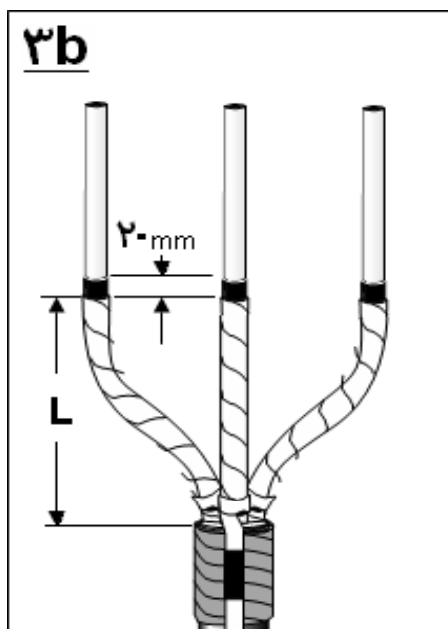
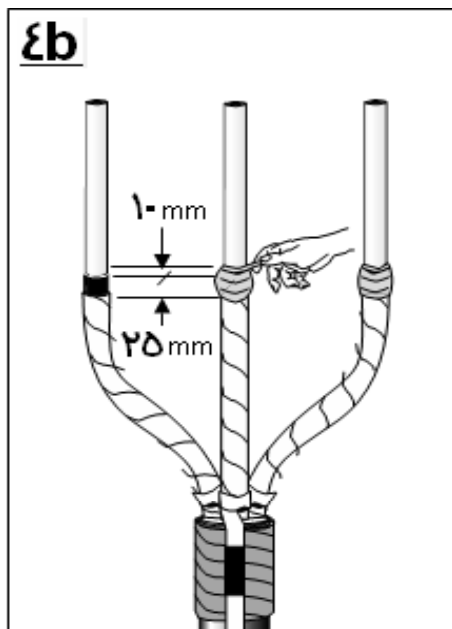
دقت کنید به هنگام نوار پیچی، نوار یادشده به حدی مورد کشش قرار گیرد که پهنای آن به نصف کاهش و هر لایه آن نصف لایه قبلی را پوشش دهد. (شکل ۲b)

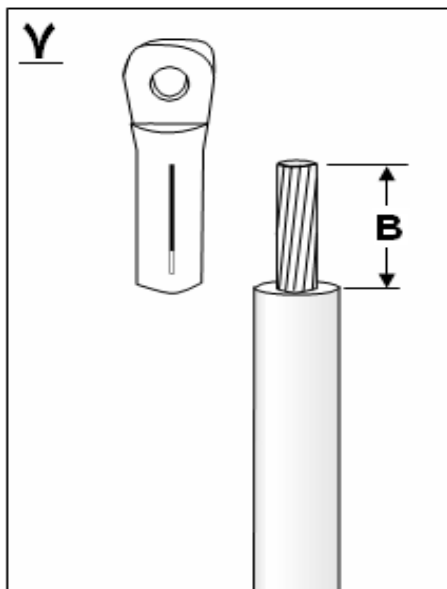
رشته های کابل را مطابق شکل ۳b به شکل نهایی خود در آورده و اضافه آنها را قطع کنید. یک تکه مفتول مسی را به فاصله L از لبه روکش بیرونی کابل بر روی شیلد نواری مسی رشته ها بسته و الباقی شیلد نواری را از رشته ها جدا کنید. در ادامه ۲۰ میلیمتر از لایه گرافیت هر رشته را باقی گذاشته و الباقی آن را از روی عایق XLPE بردارید. توجه کنید اگر از روش حرارت دادن جهت گرافیت برداری استفاده میشود، باید بعد از گرافیت برداری، با استفاده از شیشه و به نرمی لایه بسیار نازکی از عایق کابل برداشته شده و سپس با سنباته کشیدن روی سطح آن را کاملاً صاف و صیقلی نمایید. دقت کنید هیچگونه خطوط عرضی یا طولی روی عایق

ابتدا رشته ها را از هم جدا کنید. تسمه بافته شده مسی را همانند شکل ۲b بدور هر رشته و بر روی شیلد نواری پیچیده و پس از برقراری اتصال بروش لحیم کاری یا هر روش مطمئن دیگر، قسمت سد کننده رطوبت تسمه را بگونه ای بر روی ماستیک قرمز قرار دهید که به اندازه ۳۰ میلیمتر از لبه پوسته بیرونی کابل فاصله داشته باشد.

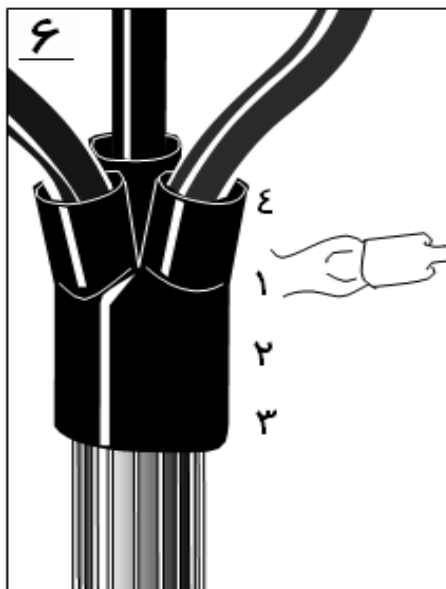
کاغذ محافظ ماستیک قرمز رنگ را جدا نموده و به اندازه ۸۰ میلیمتر از روکش بیرونی کابل را با آن ماستیک نوار پیچی نمایید. (شکل ۲b)

دقت کنید به هنگام نوار پیچی، نوار یادشده به حدی مورد کشش قرار گیرد که پهنای آن به نصف کاهش و هر لایه آن نصف لایه قبلی را پوشش دهد.

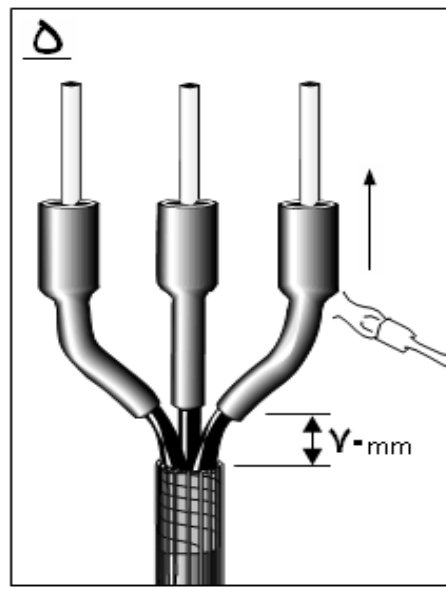




عایق هر رشته را به اندازه B که معادل مجموع طول سوراخ کابلشو + ۵ میلیمتر B است را از روی هادی آن بردارید. سپس کابلشو را بر روی هادی قرارداده و آنرا پرس نمایید. کلیه لبه های تیز ناشی از پرس را با سوهان از بین برده و روی سطح کابلشو و عایق را تمیز و چربی زدایی کنید. (شکل ۷)



کاغذ محافظ سه نظام را از داخل آن خارج نموده سپس رشته های کابل را از داخل آن عبور دهید. سه نظام را تا حد امکان به سمت پایین فشار داده تا بطور کامل در جای خود قرار گیرد. (شکل ۶) عمل حرارت دادن را بترتیب نشان داده شده در شکل ۶ از پایین قسمت انگشتی های سه نظام (۱) آغاز و پس از جمع شدن کامل قسمت پایین آن که با شماره های (۲ و ۳) نشان داده شده، نسبت به حرارت دادن انگشتی های سه نظام اقدام کنید (۴).



بعد از تمیز کردن سطح عایق کابل، تیوپهای مشکی رنگ را همانند شکل بالا بر روی هر رشته و در ۷۰ میلیمتری لبه شیلد کابل قرار داده و عمل حرارت دادن را از طرف پایین آغاز و به سمت انتهای دیگر تیوپ ادامه دهید. (شکل ۵) پس از پایان کار حرارت دقت کنید که تیوپ ها کاملا جمع شده و عاری از هر گونه چروک و حباب هوا باشد.

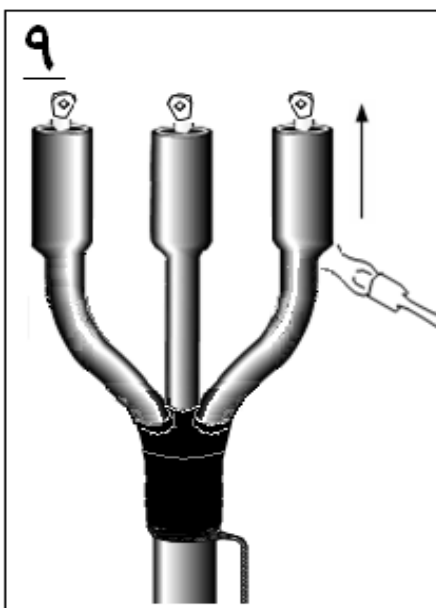
پس از جمع شدن کامل تیوپهای قرمز رنگ، اضافه آنها را با چاقو یا کاتر از روی کابلشوها جدا نموده و دقت کنید که ماستیک قرمز رنگ به صورت ذوب شده از زیر تیوپ نمایان باشد. در صورت نبودن اثری از ماستیک، باید مجدداً و با حرارت ملایم آن منطقه حرارت داده شود تا ماستیک از زیر آن قابل رویت گردد.

رشته های شیلد کابل را بهم بافته و یک عدد کابلشوی مسی را به انتهای آن پرس نمایید. با جمع شدن کامل تیوپهای قرمز رنگ، کار نصب برای سرکابل های ۱۷/۵ کیلوولت و پایین تر به اتمام رسیده است. اما برای سرکابل های ۲۴ کیلوولت و ۳۶ کیلوولت باید مطابق با شکل صفحه بعد بشقابک های سرکابل در محل نشان داده شده حرارت داده شده و نصب گردند. بنابراین پس از نصب کامل بشقابکها، کار نصب به پایان رسیده و سرکابل شما قابل استفاده خواهد بود.

شرکت ارین مفصل عرضه کننده اتصالات کابل برق

Email : msamiee@arianmafsal.com

سپس همانند شکل ۹، کاغذ محافظ را از درون تیوپ های قرمز رنگ خارج ساخته و آنها را از همان طرف چسب دار بر روی رشته های کابل قرار دهید. دقت کنید تیوپها تا پایین ترین حد ممکن بر روی انگشتی های سه نظام قرار گیرند. حرارت دادن را از سمت سه نظام آغاز و تا انتهای رشته ها ادامه دهید.



مجدداً با استفاده از نوار ماستیک قرمز رنگ محل پرس کابلشو و پنج میلیمتر از لبه عایق هر رشته را نوارپیچی کنید. از اضافه نوار ماستیک یادشده جهت پر کردن فواصل هوایی مابین کابلشو و عایق استفاده کنید. به هنگام نوارپیچی، نوار را کاملاً بکشید تا پهنای آن به نصف کاهش پیدا نماید. (شکل ۸)

